

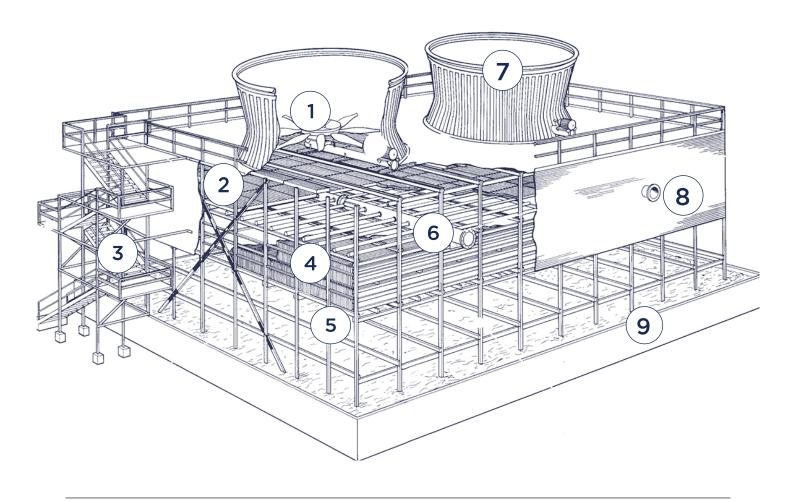
# CONTRA FLUJO

**DISPONIBLE EN:** 

- ✓ Madera
- ✓ Fibra de vidrio
- ✓ Acero







- 1 Equipo mecánico
- 2 Eliminadores de rocío
- 3 Escaleras y seguridad
- 4 Relleno
- **5** Estructura principal

- (6) Sistema de distribución de agua.
- 7 Redondeles de recuperación de velocidad
- 8 Paredes exteriores
- 9 Depósito de agua fría

#### TORRE ARMADA EN CAMPO

### **CONTRA FLUJO**



#### Equipo mecánico

Seleccionado para el consumo mínimo de energía y con amplios factores de servicio para una operación continua para uso industrial. El ventilador, motor, reductor y flecha son montados y alineados en un soporte de equipo mecánico unitario construido de acero galvanizado por inmersión para garantizar la máxima estabilidad de los componentes en movimiento.



#### Eliminadores de rocío

Eliminadores de tres pasos construidos con láminas termoformadas de PVC en secciones de fácil manejo que retienen hasta el 0.005% de arrastre disminuyendo así al máximo el gasto del agua.



#### **Escaleras y seguridad**

Las torres Contra Flujo están diseñadas para una conveniente y segura rutina de mantenimiento y operación. Las escaleras de peldaños, hechas de madera, fibra de vidrio o acero de peldaños, permiten entrada al piso de ventiladores. Tienen barandal perimetral en toda la torre, así como escalera tipo marina y plataforma de seguridad para acceso al interior en el área de los eliminadores de rocío, mismas que cumplen con los estándares requeridos. Además, las partes mecánicas giratorias que están fuera del redondel están bien protegidas para evitar cualquier riesgo.



#### Relleno

El relleno es el componente donde se efectúa el intercambio térmico por evaporación. La sección de relleno es resistente a la suciedad y virtualmente insensible a ataques biológicos o químicos y requiere de un mantenimiento normal. Su desempeño térmico puede mantenerse a través de la vida útil de la torre de enfriamiento.



#### **Estructura principal**

Está diseñada para resistir fuertes cargas de viento y sismo de acuerdo a los estándares del Cooling Technology

Institute, norma STD-114 para madera de pino Douglas Fir. La madera es tratada a presión con sales hidrosolubres de acuerdo al estándar C2-77 de AWPA para evitar la descomposición de la madera. Estos mismos requisitos estructurales se aplican cuando la estructura principal sea fabricada con perfiles extruidos de fibra de vidrio o acero.



#### Sistema de distribución de agua

Las torres Contra Flujo utilizan un sistema de distribución de agua cerrado diseñado especialmente para baja presión de operación y fácil mantenimiento. Se utiliza un tipo de espreas rociadoras que distribuyen al máximo el agua sobre el área del relleno, con brazos laterales unidos al cabezal principal por medio de empaques. El sistema de distribución completo puede ser fácilmente desensamblado y limpiado de ser necesario.



# Redondeles de recuperación de velocidad

Modelados en fibra de vidrio reforzados con resina poliéster. Su construcción a base de costillas verticales de refuerzo garantiza sólida y robusta resistencia al impacto. Su diseño aerodinámico permite un gran ahorro de energía al recuperar la velocidad del aire a la salida. Con alturas variables desde 6 hasta 18 pies se logra reducir aún más la potencia nominal de los motores.



#### **Paredes exteriores**

El material es lámina corrugada de fibra de vidrio con retardante de flama. Su flexibilidad, resistencia, duración y acabado uniforme hacen de este producto la mejor selección para utilizarse en las paredes de la torre de enfriamiento.



#### Depósito de agua fría

La cimentación o depósito de agua fría de concreto (por cuenta del cliente) diseñada en un solo plano con anclaje solo en los extremos transversales y longitudinales de la estructura facilitan su construcción y, posteriormente, el drenado y limpieza de la misma.

#### COMPONENTES

# TORRE ARMADA EN CAMPO CONTRA FLUJO





#### **Redondeles**

Son construidos utilizando fibra de vidrio reforzada con resina y gel coat isoftálico con aditamentos especiales para resistir factores climáticos como los rayos solares, el agua y la constante humedad. Con un espesor típico de 1/4 de pulgada y con un diseño estructural que incorpora grandes costillas reforzadas a todo lo alto y ancho de los segmentos, se logra un modelo aerodinámico que permite el paso de aire sin restricción. Además, se produce un efecto chimenea que permite una recuperación sustantiva en la carga estática de operación del abanico. Los redondeles se construyen en distintos diámetros y en alturas de 6, 10, 14 ó 18 pies.

#### **Reductores de Velocidad**

Los reductores de velocidad de ángulo recto de sencilla y doble reducción son diseñados especialmente para uso en torres de enfriamiento. Sus engranes tanto cónicos helicoidales como helicoidales rectos están construidos de acuerdo a las normas de AGMA y CTI. Además, son seleccionados con un factor de servicio mínimo de 2.0 de acuerdo a la carga de los motores.

#### **Ventiladores**

Las aspas están construidas completamente en fibra de vidrio reforzado con resina epoxy. Son ligeras por estar huecas, pero sumamente resistentes. El diseño aerodinámico permite lograr una operación de alta eficiencia y baja carga de operación. Cada aspa está balanceada de forma individual, y todas las aspas correspondientes a un tamaño determinado pesan exactamente lo mismo. Esto permite una operación silenciosa y libre de vibraciones, además de facilitar el reemplazo de cualquier aspa sin tener que balancear el sistema nuevamente.

La masa principal consiste en dos resistentes placas de acero galvanizado de grueso de espesor a la cual se atornillan con herrajes y tornillos de acero inoxidable. El número de aspas será el requerido de acuerdo a la aplicación específica del diseño.



### Flechas de transmisión y coples

Construida en una sola pieza de fibra de carbón reforzada y resina epoxy para garantizar una transmisión de potencia entre el motor y el reductor de velocidad, y con elementos flexibles de fibra de vidrio para absorber la vibración de torsión por posibles desalinamientos. Cada flecha está dinámicamente balanceada en fábrica y seleccionada con un margen amplio de velocidad crítica de fatiga.



#### **Rellenos**

Los rellenos consisten en niveles de paquetes formados por hojas de PVC (cloruro de polivinilo) de tipo laminar con un espesor de 19 milésimas, resistente a la corrosión, con capacidades retardantes al fuego, así como a los ataques biológicos y deterioro por hongos, bacterias u otros. Se utilizan distintos tipos de relleno laminar o de salpiqueo dependiendo de las características del agua de proceso y el medio ambiente donde opere.

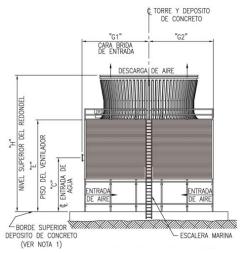


### Soporte de equipo mecánico

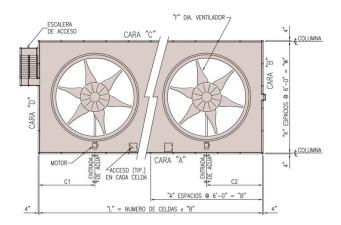
El soporte de equipo mecánico está construido de una sola pieza tubular galvanizada por inmersión en caliente. Ha sido diseñado estructuralmente rígido para mantener el conjunto de motor-reductor-ventilador alineados y sin vibración.

#### DATOS DE INGENIERÍA

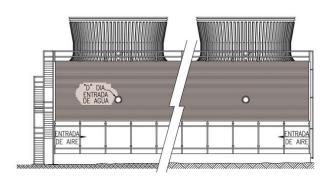
## Dimensiones típicas de torres Contra Flujo



**ELEVACIÓN CARA "B"** 



**VISTA EN PLANTA** 



**ELEVACIÓN CARA "A"** 

MODELO	K	W	Α	В	D	F	C1	C2	G1	G2
CF-1818	3	18'-0"	3	18'-0"	12"	12'-0"	9'-0"	9'-0"	10'-0"	9'-0"
CF-1824	3	18'-0"	4	24'-0"	12"	12'-0"	15'-0"	9'-0"	10'-0"	9'-0"
CF-2418	4	24'-0"	3	18'-0"	12"	12'-0"	9'-0"	9'-0"	13'-0"	12'-0"
CF-2424	4	24'-0"	4	24'-0"	16"	16'-0"	15′-0″	9'-0"	13'-0"	12'-0"
CF-2430	4	24'-0"	5	30'-0"	18"	18'-0"	15′-0″	15′-0″	13'-0"	12'-0"
CF-3024	5	30'-0"	4	24'-0"	18"	18'-0"	15'-0"	9'-0"	16'-0"	15'-0"
CF-3030	5	30'-0"	5	30'-0"	18"	20'-0"	15'-0"	15'-0"	16'-0"	15'-0"
CF-3036	5	30'-0"	6	36'-0"	20"	22'-0"	21′-0″	15′-0″	16'-0"	15′-0″
CF-3630	6	36'-0"	5	30'-0"	20"	22'-0"	15′-0″	15′-0″	19'-0"	18'-0"
CF-3636	6	36'-0"	6	36'-0"	20"	22'-0"	21'-0"	15'-0"	19'-0"	18'-0"
CF-3642	6	36'-0"	7	42'-0"	24"	24'-0"	21'-0"	21'-0"	19'-0"	18'-0"
CF-4236	7	42'-0"	6	36'-0"	24"	24'-0"	21'-0"	15'-0"	22'-0"	21'-0"
CF-4242	7	42'-0"	7	42'-0"	24"	24'-0"	21′-0″	21′-0″	22'-0"	21'-0"
CF-4248	7	42'-0"	8	36'-0"	24"	28'-0"	27'-0"	21'-0"	22'-0"	21'-0"
CF-4842	8	48'-0"	7	42'-0"	24"	28'-0"	21'-0"	21'-0"	25'-0"	24'-0"
CF-4848	8	48'-0"	8	48'-0"	30"	28'-0"	27'-0"	21'-0"	25'-0"	24'-0"
CF-4854	8	48'-0"	9	54'-0"	30"	36'-0"	27'-0"	27'-0"	25'-0"	24'-0"
CF-5448	9	54'-0"	8	48'-0"	30"	36'-0"	27'-0"	21'-0"	28'-0"	27'-0"
CF-5454	9	54'-0"	9	54'-0"	30"	36'-0"	27'-0"	27'-0"	28'-0"	27'-0"

<sup>1.</sup> El depósito de concreto será construido por otros.

<sup>2.</sup> La brida de la tubería de distribución se suministra conforme al ANSI B16.1-1975 para clase 125, cara plana.

<sup>3.</sup> La tubería, otros equipos o materiales no suministrados por INDUSTRIAL MEXICANA deberán ser soportados independientemente. Esto influye en esfuerzos que podrían ser transmitidos a la torre de enframiento.

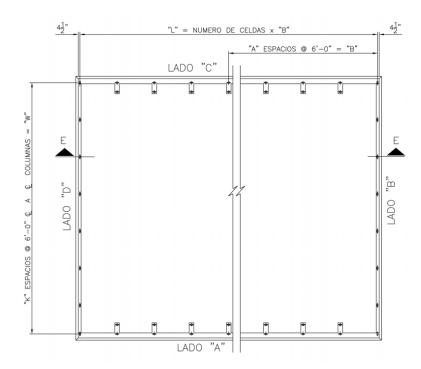
<sup>4.</sup> Las dimensiones C, D, E, y H variarán de acuerdo a la altura requerida de entrada de aire y el flujo de agua.

#### DATOS DE INGENIERÍA

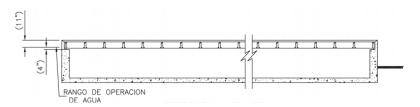
## Anclaje típico de torres Contra Flujo

- 1. El cliente diseñará y construirá el depósito de concreto incluyendo los pernos de anclaje de acuerdo con los requerimientos y dimensiones indicadas. También deberá proveer el cárcamo de bombeo, sobreflujo, drenaje y flotador.
- 2. Todos los pernos de anclaje serán de 1" diámetro con 2" de proyección y 1½" de rosca usable mínima, los cuales deberán contar con una arandela plana y tuerca hexagonal en acero inoxidable. La tolerancia máxima permitida en ubicación y altura deberá ser ½".
- 3. El cliente deberá consultar con Industrial Mexicana para determinar los espacios libres necesarios alrededor de la torre de enfriamiento.
- 4. La configuración del depósito de concreto y la ubicación de los pernos de anclaje dependerán específicamente del modelo seleccionado.

No usar estas referencias para construcción. Para dimensiones certificadas favor de referirse a nuestras oficinas.



**VISTA EN PLANTA** 



SECCIÓN "E - E"

MODELO	K	W	Α	В
CF-1818	3	18'-0"	18'-0"	12"
CF-1824	4	18'-0"	24'-0"	12"
CF-2418	3	24'-0"	18'-0"	12"
CF-2424	4	24'-0"	24'-0"	16"
CF-2430	5	24'-0"	30'-0"	18"
CF-3024	4	30'-0"	24'-0"	18"
CF-3030	5	30'-0"	30'-0"	18"
CF-3036	6	30'-0"	36'-0"	20
CF-3630	5	36'-0"	30'-0"	20"
CF-3636	6	36'-0"	36'-0"	20"
CF-3642	7	36'-0"	42'-0"	24"
CF-4236	6	42'-0"	36'-0"	24"
CF-4242	7	42'-0"	42'-0"	24"
CF-4248	8	42'-0"	48'-0"	24"
CF-4842	7	48'-0"	42'-0"	24"
CF-4848	8	48'-0"	48'-0"	30"
CF-4854	9	48'-0"	54'-0"	30"
CF-5448	8	54'-0"	48'-0"	30"
CF-5454	9	54'-0"	54'-0"	30"

## En IM trabajamos para ti

### Diseño e innovación

Estamos en investigación continua y desarrollamos soluciones únicas para torres de enfriamiento. Nuestros esfuerzos están siempre orientados a eficiencia, desempeño y ahorro. Esa determinación es lo que nos ha llevado lejos.

# Servicio y experiencia

Más de 55 años de experiencia lo dicen todo, hemos trabajado exitosamente en todas las industrias y tenemos la capacidad para solucionar cualquier situación. Nuestra misión es fabricar las mejores torres y mantenerlas trabajando eficientemente.

# Automatización y ahorro de energía

La automatización es el futuro y en IM hemos desarrollado controladores de punta para que tus torres funcionen de la manera más eficiente todo el tiempo, aportando así ahorros energéticos que benefician a todos.

### Ingeniería aplicada

Con apoyo del departamento de ingeniería desarrollamos proyectos *llave en mano*, integrando nuestros equipos de disipación térmica a los distintos equipos o procesos del cliente.

## Líderes en la industria a través de la innovación



### Ahorro en agua

En la actualidad, la industria consume grandes cantidades de agua solo para enfriamiento. Las torres IM® utilizan el principio de evaporación para permitir el reciclaje, reduciendo la demanda del suministro de agua natural y municipal.

Las torres de enfriamiento IM® incorporan en su diseño importantes características para reducir el desperdicio tanto de agua como de químicos de tratamiento, con el empleo de los materiales y componentes más modernos para minimizar el salpiqueo y el arrastre.



### Ahorro en energía

Conforme el costo de la energía continúa en ascenso, se ha puesto un mayor énfasis en la reducción en el consumo de energía de los equipos industriales. Por esto, las torres de enfriamiento IM® han sido diseñadas para lograr una capacidad máxima de rendimiento térmico por unidad. Son eficientes tanto en términos de consumo de energía del ventilador, así como en el consumo de energía de la bomba de recirculación, al incorporar en su diseño la carga estática de bombeo más baja del mercado.



### Larga vida a tu producto

Las torres de enfriamiento deben trabajar a su máxima capacidad en una gama variada de condiciones de operación, incluyendo cambios bruscos de temperatura, y diversidad en la calidad de agua, viento y cargas sísmicas. Considerando esto, Industrial Mexicana ha tomado el liderazgo tecnológico en el tratamiento químico de la madera, como también en el diseño de robustas estructuras. Esto último se ha logrado utilizando acero o perfiles extruidos de fibra de vidrio, métodos de análisis estructural, e ingeniería de materiales y componentes para ofrecer a los clientes un funcionamiento confiable y duradero del equipo.





Nuestro departamento de Ingeniería Aplicada desarrolla proyectos llave en mano, integrando nuestros equipos de disipación térmica a los distintos equipos y/o procesos del cliente.

- Suministro e instalación de equipos
- **V** Obra mecánica y obra eléctrica
- **✓** Automatización y control
- **✓** Capacitación

#### SERVICIOS DE INGENIERÍA, PROYECTOS E INSTALACIÓN DE:

- Sistemas de enfriamiento
- Balance de energía y materia
- Sistemas hidráulicos
- Disipación de calor
- Sistemas HVAC
- Generación, cogeneración y trigeneración de energía
- Sistemas de vapor
- Análisis de materiales
- Cálculo de tuberías
- Estructuras
- Sistemas de control automático de procesos
- Proyectos de agua helada